

Chalet®

Plywood Siding

- Traditional vertical siding appearance and the application ease of an engineered plywood panel.
- Factory priming provides initial protection and eliminates one step of the finishing process.

**Factory-primed Cedartone/
Apprêt enduit à l'usine, couleur cèdre**

**Natural (un-primed)/
Non apprêté, naturel**

**Factory-primed Taupe/
Apprêt enduit à l'usine, couleur taupe**

**Factory-primed Redwood/
Apprêt enduit à l'usine, couleur séquoia**

Revêtement en contreplaqué

- Revêtement mural vertical d'apparence traditionnelle aussi facile à installer qu'un panneau de contreplaqué.
- Couche d'apprêt enduite à l'usine qui offre une protection initiale et élimine une des étapes du processus de finition.



Chalet® Plywood Siding

Chalet® Plywood Siding is manufactured using selected softwood face veneers. The textured face grooved 8" on centre gives Chalet Plywood Siding a traditional vertical siding appearance. Vertical siding has been the siding of choice for years and can be applied to virtually any cottage, utility, commercial or agricultural building.

Chalet® Plywood Siding is a precision engineered plywood, bonded with exterior glue that minimizes warping, shrinking and checking, resulting in a strong and durable siding panel. The siding is factory primed with a water-based latex primer, to reduce ultra-violet ray damage prior to finishing and provides a base for the finish coat. Available in three primed colors: Cedartone, Taupe and Redwood, offering instant curb appeal to the building. Also available in Natural (un-primed).

Specifications:

Size:

3/8" – 48" x 96" (9.5mm – 1220mm X 2440mm)
Factory Primed – Cedartone, Taupe, and Redwood.
Natural – no factory prime coat.

5/8" – 48" x 96" (15.5mm – 1220mm x 2440mm)
Natural – no factory prime coat.

Storage

Store on a flat surface, keep dry and clean. Allow siding to adjust to atmospheric conditions before application. New construction should be left open to allow for venting of excess construction moisture.

Note: The following installation and finishing instructions are abbreviated and are not intended to cover every installation requirement. For detailed information, refer to your local building code authority.

Installation Instructions

- 3/8" siding panels must be applied over wall sheathing for buildings covered by local building code, while 5/8" can be applied vertically, directly over the wall framing, provided the studs do not exceed 16" o.c.
- Building paper is not required for vertical application, unless specified by local building code, providing all joints are caulked and may optionally be covered with battens. Apply a vapour barrier to the warm side of the wall. All openings must be sealed, caulked and/or flashed in a manner to prevent water intrusion.
- All siding panel ends and edges must join over framing lumber or blocking. A 1/16" (1.6mm) minimum gap should be left between panel edges and a 1/8" (3.2mm) between panel ends. Panel spacing is important to allow for any possible panel expansion. Horizontal joints should be flashed or overlapped. Overlap the foundation wall 1" (25.4mm) and allow a minimum of 6" (152.4mm) above finished grade.
- Moisture enters the end grain of plywood panels faster than through the surface. Consequently edges and ends should be sealed. Use a suitable opaque stain or paint on all panel edges and ends.
- Use only corrosion resistant nails (hot-dipped galvanized) - box, casing or siding. For panel thickness – 3/8" (9.5mm) use 2" (6D – 50.8mm) nails, a minimum of 5/8" (15.5mm) from the panel edge. For 5/8" panels (15.5mm) use 2-1/2" (8D – 63.5mm) nails, a minimum of 3/8" (9.5mm) from the edge.
- Ultra violet degradation has an effect on the adhesion and durability of the finish coat. It is recommended the finish coat be applied within 30 days for un-primed siding and 60 days for primed siding. For best results apply a solid colour acrylic-latex paint system. Follow the manufacturer's instructions. Semi-transparent stains should not be used on these sidings.

CanWel® DOES NOT warranty the prime coat or the subsequent finish coat.

CanWel Building Materials Group Ltd.
Vancouver, B.C.

Revêtement en contreplaqué Chalet^{MD}

Le revêtement en contreplaqué Chalet^{MD} est fabriqué à partir d'une sélection de feuilles de placage en bois résineux. La face texturée et rainurée avec un entraxe de 8 po donne au revêtement en contreplaqué Chalet^{MD} une apparence traditionnelle de revêtement mural vertical. Le revêtement mural vertical est le revêtement de choix depuis de nombreuses années et peut être posé sur pratiquement n'importe quel chalet, bâtiment de service, immeuble commercial ou bâtiment d'exploitation agricole.

Le revêtement en contreplaqué Chalet^{MD} est un contreplaqué conçu avec précision sur mesure, dont les feuilles sont collées avec un adhésif phénolique afin de réduire le gauchissement, le retrait et le fendillement du bois et de créer un panneau de revêtement solide et résistant. Le revêtement est enduit à l'usine d'une couche d'apprêt en latex à l'eau afin de diminuer les dommages causés par les rayons ultraviolets avant le traitement de finition, et il constitue une base pour la couche de finition. Disponible en trois couleurs d'apprêt: cèdre, taupe et séquoia, qui rehaussent la valeur du bâtiment. Également disponible au naturel (non-apprêté).

Spécifications :

Dimensions :

3/8 po à 48 po x 96 po (9,5 mm à 1 220 mm x 2 440 mm)
Enduit à l'usine – cèdre, taupe et séquoia.
Naturel – aucune couche d'apprêt enduite à l'usine.
5/8 po à 48 po x 96 po (15,5 mm à 1 220 mm x 2 440 mm)
Naturel – aucune couche d'apprêt enduite à l'usine.

Entreposage

Entreposez les panneaux de revêtement à plat, sur une surface sèche et propre. Avant la pose, laissez les panneaux de revêtement s'acclimater aux conditions atmosphériques. Les nouvelles constructions devraient être laissées à découvert afin d'éliminer l'excès d'humidité.

REMARQUE : Les directives d'assemblage et de finition suivantes sont abrégées et, par conséquent, n'ont pas la prétention de traiter chacune des exigences d'assemblage. Pour obtenir de l'information détaillée, vérifiez auprès de l'autorité du code du bâtiment de votre région.

Directives d'assemblage

- Des panneaux de revêtement de 3/8 po doivent être posés sur un revêtement intermédiaire pour les bâtiments qui sont soumis au code du bâtiment local, alors que les panneaux de 5/8 po peuvent être posés à la verticale, directement contre l'ossature murale, pourvu que les poteaux ne dépassent pas un entraxe de 16 po.
- Il n'est pas nécessaire de poser de papier de construction pour les installations verticales, à moins que le code du bâtiment local ne l'exige, et ce, à condition que tous les joints soient calfeutrés. Ils peuvent également être couverts, au choix, par des lattes. Appliquez une membrane pare-vapeur sur le côté chaud du mur. Tous les orifices doivent être bouchés, calfeutrés ou recouverts d'un solin de façon à empêcher les infiltrations d'eau.
- Toutes les extrémités et les rives des panneaux de revêtement doivent se rejoindre par-dessus le bois de charpente ou la cale. Un espace minimum d'1/16 po (1,6 mm) devrait être laissé entre les rives des panneaux et un espace d'1/8 po (3,2 mm), entre les extrémités des panneaux. Il est important de prendre en compte l'espacement des panneaux en cas de dilataion des matériaux. Les joints horizontaux devraient être pourvus d'un solin ou recouverts par chevauchement. Faites chevaucher le mur de fondation d'1 po (25,4 mm) et laissez un espace minimum de 6 po (152,4 mm) au-dessus de la surface finie.
- L'humidité pénètre les extrémités du bois des panneaux en contreplaqué plus rapidement qu'à travers la surface. C'est pourquoi, les rives et les extrémités devraient être étanchéisées. Utilisez une teinture ou une peinture opaque adéquate sur toutes les rives et extrémités des panneaux.
- Utilisez seulement des clous résistants à la corrosion (galvanisés par immersion à chaud) – clous d'emballage, clous à boiserie ou clous à parement. Pour un panneau d'une épaisseur de 3/8 po (9,5 mm), utilisez des clous de 2 po (6D – 50,8 mm) à un minimum de 5/8 po (15,5 mm) du rebord du panneau. Pour des panneaux d'une épaisseur de 5/8 po (15,5 mm), utilisez des clous de 2-1/2 po (8D – 63,5 mm) à un minimum de 3/8 po (9,5 mm) du rebord du panneau.
- La détérioration causée par les rayons ultraviolets diminue l'adhérence et la résistance de la couche de finition. Il est donc recommandé d'appliquer la couche de finition dans un délai de 30 jours pour les panneaux de revêtement non apprêtés et de 60 jours pour les panneaux de revêtement apprêtés. Pour obtenir les meilleurs résultats, appliquez une succession d'émulsions acryliques à couleur solide. Suivez les directives du fabricant. Les teintures semi-transparentes ne devraient pas être utilisées sur ces panneaux de revêtements.

CanWel NE garantit PAS la couche d'apprêt ou la couche de finition complémentaire.

CanWel Building Materials Group Ltd.
Vancouver, (C-B)